

使用说明

部件概述

来自基本套件

火花塞间隙调整工具



螺纹适配器



内六角扳手 SW4



来自 CHAMPION® N 型号火花塞专用附件套件

N 型号火花塞底座插件



无色
0.3 mm
(0.012")



调整销
红色
0.38 mm
(0.015")



绿色
0.51 mm
(0.02")



N 型号火花塞扩张销



火花塞间隙调整工具

基本套件 M18x1.5 或 7/8-18 及 CHAMPION® N 型号火花塞专用附件套件



损毁风险!

频繁调整火花塞电极可能损坏电极、导致火花塞作废。因此，仅可在需要时小心调整电极。



损毁风险!

使用过的火花塞垫圈可能出现松弛现象，由此可能导致燃气泄漏、火花塞接头损坏。如从发动机上取下火花塞，应每次对火花塞垫圈进行更换。

功能说明

利用火花塞间隙调整工具基本套件以及 CHAMPION® N 型号火花塞专用附件套件，您可调整 CHAMPION® N 型号火花塞的电极间隙。

供货范围

- 基本套件：火花塞间隙调整工具、螺纹适配器、内六角螺钉 M6x10 (2x)、内六角扳手 SW4、运输箱
- CHAMPION® N 型号火花塞专用附件套件：底座插件、调整销 0.3 mm (0.012")、调整销 0.38 mm (0.015")、调整销 0.51 mm (0.02")、扩张销、使用说明



电极间隙

最佳电极间隙取决于火花塞及使用的燃气。按照火花塞生产商与发动机生产商的相关建议进行操作。

准备工作

在使用工具前，请先去除火花塞上的油脂，清洁火花塞。MOTORTECH 为此提供了专用的清洁套件。

确保基本套件的螺纹适配器适用于 N 型号火花塞的螺纹。如需，可从 MOTORTECH 单独购买相应的螺纹适配器。

如果是相关部件不合适，应取下已安装的螺纹适配器、所插入的底座插件或扩张销。

使用说明

应用

首先，请注意查看第 1 页上的“准备工作”这部分信息。利用相应的调整销、底座插件，可根据需要设置电极间隙。如接地电极与中心电极之间的间隙过小，您可利用扩张销扩大这两个电极之间的距离。请按以下说明操作：

1. 如需取下预先安装好的内六角螺钉，可利用随附的内六角扳手拧松螺钉后取下。

2. **利用调整销进行调整：**
将 N 型号火花塞的底座插件 1 插入工具顶部的开口。

利用扩张销进行扩展：

将 N 型号火花塞的扩张销插入工具顶部的开口。

3. 装上适合火花塞螺纹的螺纹适配器 2 并用随附的内六角螺钉 M6x10 将螺纹适配器拧紧。使用随附的内六角扳手 SW4 拧紧。

4. **利用调整销进行调整：**
将所需的调整销 3 放入火花塞接地电极与中心电极之间的间隙。



5. 如需插入火花塞，请将锁杆 4 按至极限位置并持续按住。
6. 在按住锁杆时，将火花塞尽可能插入深处。

调整：



扩展：



7. 松开锁杆，使火花塞固定住。
8. 检查火花塞是否牢固固定。否则，请返回步骤 5，重新插入火花塞。
9. 向里旋入火花塞直至其停止（请见以上“调整”或“扩展”相关图示）。

10. 通过轻按把手，按需调整电极间隙。
11. 在调整完电极间隙后，将锁杆按至极限位置并持续按住，取出火花塞。
12. **利用调整销进行调整：**
在进一步使用火花塞之前，从火花塞上取下调整销。

