

GEBRAUCHSANWEISUNG

Teileübersicht

aus Basis-Kit



Gewindeadapter



Inbusschlüssel SW4



aus Zubehörsatz für J-Typ-Zündkerzen

Presseinsatz für J-Typ-Zündkerzen



Fühlerlehre



ZÜNDKERZENEINSTELLWERKZEUG

Basis-Kit M14x1,25, M18x1,5 oder 7/8-18 mit Zubehörsatz für J-Typ-Zündkerzen



Gefahr der Zerstörung!

Häufiges Verstellen von Elektroden einer Zündkerze kann dazu führen, dass die Elektroden abbrechen und die Zündkerze so unbrauchbar wird. Verstellen Sie die Elektroden daher vorsichtig und nur, wenn es erforderlich ist.



Gefahr der Zerstörung!

Wiederverwendete Dichtringe von Zündkerzen halten möglicherweise nicht dicht, so dass Gas entweichen und der Zündkerzenstecker beschädigt werden kann. Wechseln Sie jedes Mal den Dichtring einer Zündkerze, wenn die Zündkerze aus dem Motor entfernt wird.

Funktionsbeschreibung

Mit dem Zündkerzeneinstellwerkzeug Basis-Kit und dem Zubehörsatz für J-Typ-Zündkerzen können Sie bei J-Typ-Zündkerzen den Elektrodenabstand einstellen.

Lieferumfang

- Basis-Kit: Zündkerzeneinstellwerkzeug, Gewindeadapter, Inbusschraube M6x10 (2x), Inbusschlüssel SW4, Transportkoffer
- Zubehörsatz für J-Typ-Zündkerzen: Presseinsatz, Fühlerlehre, Gebrauchsanweisung



Elektrodenabstand

Der optimale Elektrodenabstand hängt von der Zündkerze und dem verwendeten Gas ab. Halten Sie sich diesbezüglich an die Empfehlungen des Zündkerzenherstellers und des Motorenherstellers.

Vorbereitung

Vor Anwendung des Werkzeugs entfetten und reinigen Sie die Zündkerze. MOTORTECH bietet hierfür ein spezielles Reinigungsset an.

Stellen Sie sicher, dass der Gewindeadapter Ihres Basis-Kits zum Gewinde Ihrer J-Typ-Zündkerze passt. Bei Bedarf sind weitere Gewindeadapter über MOTORTECH erhältlich.

Sofern es nicht die passenden Teile sind, entfernen Sie gegebenenfalls den montierten Gewindeadapter sowie den eingesetzten Presseinsatz oder Spreizstift.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Anwendung

Beachten Sie zunächst die Hinweise im Abschnitt „Vorbereitung“ auf Seite 1. Gehen Sie dann wie folgt vor, um den gewünschten Elektrodenabstand einzustellen:

1. Entfernen Sie die vormontierten Inbusschrauben, indem Sie sie mit dem mitgelieferten Inbusschlüssel lösen.
2. Setzen Sie den Presseinsatz für J-Typ-Zündkerzen **1** oben in die Öffnung des Werkzeugs ein.



3. Setzen Sie den Gewintheadapter **2** auf, der zu Ihrem Zündkerzengewinde passt, und schrauben Sie ihn mit den mitgelieferten Inbusschrauben M6x10 fest. Verwenden Sie hierfür den mitgelieferten Inbusschlüssel SW4.



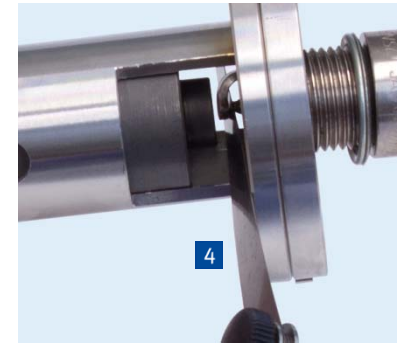
4. Um die Zündkerze einsetzen zu können, drücken Sie den Riegel **3** bis zum Anschlag ein und halten ihn gedrückt.
5. Setzen Sie bei gedrückt gehaltenem Riegel die Zündkerze so ein, dass ein kleiner Spalt zwischen Masseelektrode und Presseinsatz bleibt.



6. Lassen Sie den Riegel los, um die Zündkerze zu befestigen.
7. Prüfen Sie, dass die Zündkerze fest sitzt. Gehen Sie andernfalls zurück zu Schritt 4 und setzen die Zündkerze erneut ein.



8. Setzen Sie die Fühlerlehre **4** mit dem Blatt für den gewünschten Abstand zwischen Masseelektrode und Mittelelektrode ein. Drehen Sie bei Bedarf die Zündkerze.



9. Stellen Sie den Elektrodenabstand ein, indem Sie mit sanftem Druck den Hebel betätigen.
10. Nach Einstellung des Elektrodenabstands entfernen Sie die Zündkerze, indem Sie den Riegel bis zum Anschlag eindrücken und bei gedrückt gehaltenem Riegel die Zündkerze herausnehmen.

