

使用说明

部件概述

来自基本套件 M18x1.5



螺纹适配器 M18x1.5



内六角扳手 SW4



来自 BERU® 18GZ46 (Z377) 火花塞专用附件套件

底座插件 18GZ46

调整销 0.35 mm (0.014")

扩张销 18GZ46/18GZ47



火花塞间隙调整工具

基本套件 M18x1.5 及 BERU® 18GZ46 (Z377) 火花塞专用附件套件



损毁风险!

频繁调整火花塞电极可能损坏电极、导致火花塞作废。因此，仅可在需要时小心调整电极。



损毁风险!

使用过的火花塞垫圈可能出现松弛现象，由此可能导致燃气泄漏、火花塞接头损坏。如从发动机上取下火花塞，应每次对火花塞垫圈进行更换。

功能说明

利用火花塞间隙调整工具基本套件 M18x1.5 以及 BERU® 18GZ46 (Z377) 火花塞专用附件套件 (Z351)，您可调整 BERU® 18GZ46 火花塞的电极间隙。

供货范围

- 基本套件 M18x1.5: 火花塞间隙调整工具、螺纹适配器 M18x1.5、内六角螺钉 M6x10 (2x)、内六角扳手 SW4、运输箱
- BERU® 18GZ46 火花塞专用附件套件: 底座插件 18GZ46、调整销 0.35 mm (0.014")、扩张销 18GZ46/18GZ47、使用说明



电极间隙

最佳电极间隙取决于火花塞及使用的燃气。按照火花塞生产商与发动机生产商的相关建议进行操作。

准备工作

在使用工具前，请先去除火花塞上的油脂，清洁火花塞。MOTORTECH 为此提供了专用的清洁套件。

如果是相关部件不合适，应取下已安装的螺纹适配器、所插入的底座插件或扩张销。

使用说明

应用

首先，请注意查看第 1 页上的“准备工作”这部分信息。利用调整销与底座插件，您可将电极间隙调整为 0.35 mm ($0.014''$)。如接地电极与中心电极之间的间隙过小，您可利用扩张销扩大这两个电极之间的距离。请按以下说明操作：

- 如需取下预先安装好的内六角螺钉，可利用随附的内六角扳手拧松螺钉后取下。
- 利用调整销进行调整：**
将底座插件 18GZ46 **1** 插入工具顶部的开口。
利用扩张销进行扩展：
将扩张销 18GZ46/18GZ47 插入工具顶部的开口。
- 装上螺纹适配器 M18x1.5 **2** 并用随附的内六角螺钉 M6x10 将螺纹适配器拧紧。使用随附的内六角扳手 SW4 拧紧。
- 利用调整销进行调整：**
将调整销 0.35 mm ($0.014''$) **3** 放入火花塞接地电极与中心电极之间的间隙。



- 如需插入火花塞，请将锁杆 **4** 按至极限位置并持续按住。
- 在按住锁杆时，将火花塞尽量插入深处。

调整：



扩展：



- 松开锁杆，使火花塞固定住。
- 检查火花塞是否牢固固定。否则，请返回步骤 5，重新插入火花塞。
- 向里旋入火花塞直至其停止（请见以上“调整”或“扩展”相关图示）。

- 通过轻按把手，按需调整电极间隙。
- 在调整完电极间隙后，将锁杆按至极限位置并持续按住，取出火花塞。
- 利用调整销进行调整：**
在进一步使用火花塞之前，从火花塞上取下调整销。

