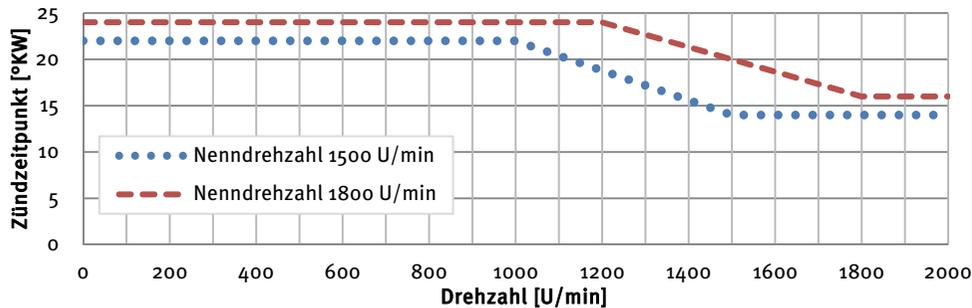


MAN® E2842 E3XX – INFORMATIONEN ZUM ZÜNDZEITPUNKT

Anpassen des Startvorgangs bei MAN® E2842 E3XX

Auf Empfehlung von MAN® sollte sich beim Startvorgang der Motoren MAN® E2842 E3XX, die nur mit einem Impulsnehmer ausgerüstet sind, der Zündzeitpunkt abhängig von der Drehzahl ändern:

Empfohlene Drehzahlkurve bei Nenndrehzahl von 1500 U/min	Empfohlene Drehzahlkurve bei Nenndrehzahl von 1800 U/min
0 U/min bis 1000 U/min – der Zündzeitpunkt sollte bei 22 Grad vor dem oberen Totpunkt liegen.	0 U/min bis 1200 U/min – der Zündzeitpunkt sollte bei 24 Grad vor dem oberen Totpunkt liegen.
1000 U/min bis 1500 U/min (Nenndrehzahl) – der Zündzeitpunkt sollte auf 14 Grad vor dem oberen Totpunkt verstellt werden.	1200 U/min bis 1800 U/min (Nenndrehzahl) – der Zündzeitpunkt sollte auf 16 Grad vor dem oberen Totpunkt verstellt werden.



Bei den Zündsteuergeräten MIC500, MIC850, MIC3, MIC3+ MIC4, MIC4+, MIC5 und MIC5+ von MOTORTECH haben Sie die Möglichkeit, eine entsprechende Drehzahlkurve einzustellen.

Die folgenden beiden Abschnitte zeigen, welche Einstellungen Sie dafür bei Ihrem Zündsteuergerät vornehmen müssen.



Gefahr der Zerstörung!

Eine ungeeignete Gerätkonfiguration kann zu Schäden an der Zündanlage und am Motor führen. Lesen und verstehen Sie die Betriebsanleitung Ihres Zündsteuergerätes. Starten Sie den Motor nicht, außer Sie sind sich sicher, dass das Zündsteuergerät richtig konfiguriert ist.

MIC500

Konfigurieren Sie über die Software *Ignition Control* oder das Handprogrammiergerät die Drehzahlkurve wie folgt:

1. Konfigurieren und stellen Sie das Zündsteuergerät so ein, dass sich ein Zündzeitpunkt von 14 Grad (Nenndrehzahl 1500 U/min) bzw. 16 Grad (Nenndrehzahl 1800 U/min) vor dem oberen Totpunkt ergibt.
2. Aktivieren Sie für den betreffenden Parametersatz die Drehzahlkurve.
3. Stellen Sie die Drehzahlkurve ein.

Anzahl der Drehzahlpunkte

SPEED POINTS: 4

Definition der vier Drehzahlpunkte bei Nenndrehzahl 1500 U/min

BP1	NEW SPEED	0
	NEW ANGLE	0 ADV
BP2	NEW SPEED	1
	NEW ANGLE	8 ADV
BP3	NEW SPEED	1000
	NEW ANGLE	8 ADV
BP4	NEW SPEED	1500
	NEW ANGLE	0 ADV

Definition der vier Drehzahlpunkte bei Nenndrehzahl 1800 U/min

BP1	NEW SPEED	0
	NEW ANGLE	0 ADV
BP2	NEW SPEED	1
	NEW ANGLE	8 ADV
BP3	NEW SPEED	1200
	NEW ANGLE	8 ADV
BP4	NEW SPEED	1800
	NEW ANGLE	0 ADV

MIC850 / MIC3 / MIC3+ / MIC4 / MIC4+ / MIC5 / MIC5+

Stellen Sie in der Konfigurationssoftware *MIC* in der Ansicht *Zündzeitpunkt* -> *Parametersatz A/B* -> *Allgemein* die Werte für den Zündzeitpunkt entsprechend den folgenden Screenshots ein:

1500 U/min

1800 U/min

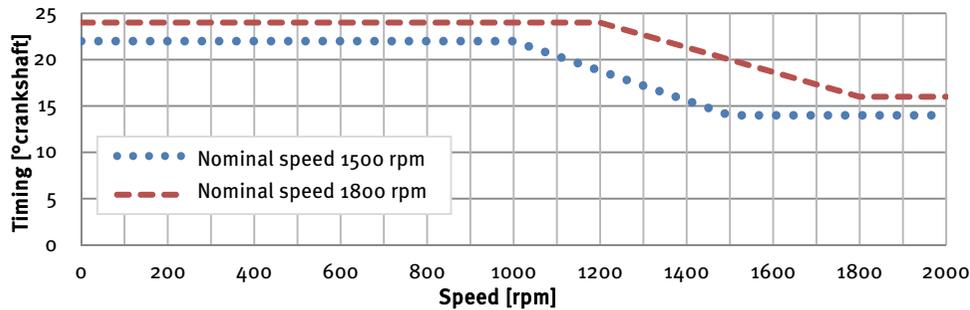
Beachten Sie, dass das Potentiometer, die analogen Eingänge und die zylinderindividuelle Zündzeitpunktverschiebung sich auf den Zündzeitpunkt auswirken, wenn die jeweiligen Funktionen verwendet werden.

MAN® E2842 E3XX – INFORMATION ON IGNITION TIMING

Adapting the Start-Up Sequence of MAN® E2842 E3XX

MAN® recommends to adjust the ignition timing of type E2842 3XX engines that are equipped with only one pickup during the start-up sequence:

Recommended Speed Curve at Nominal Speed of 1500 rpm	Recommended Speed Curve at Nominal Speed of 1800 rpm
0 rpm to 1000 rpm – ignition timing should be set to 22 degrees before top dead center.	0 rpm to 1200 rpm – ignition timing should be set to 24 degrees before top dead center.
1000 rpm to 1500 rpm (nominal speed) – ignition timing should change to 14 degrees before top dead center.	1200 rpm to 1800 rpm (nominal speed) – ignition timing should change to 16 degrees before top dead center.



For ignition controllers MIC500, MIC850, MIC3, MIC3+ MIC4, MIC4+, MIC5 and MIC5+ from MOTORTECH, you can set up a corresponding speed curve.

The following two sections show the required settings for your ignition controller.



Risk of destruction!

An unsuitable device configuration can damage the ignition kit and the engine. Read and understand the operating manual of your ignition controller. Do not start the engine unless you are certain that the ignition controller has been configured correctly.

MIC500

Use the software *Ignition Control* or the hand-held programmer to configure the speed curve as follows:

1. Configure and set up the ignition controller in such a way that the ignition timing is at 14 degrees (nominal speed 1500 rpm) or 16 degrees (nominal speed 1800 rpm) before top dead center.
2. Activate the speed curve for the corresponding schedule.
3. Set up the speed curve.

Number of speed points

SPEED POINTS: 4

Setting the four speed points at a nominal speed of 1500 rpm

BP1	NEW SPEED	0
	NEW ANGLE	0 ADV
BP2	NEW SPEED	1
	NEW ANGLE	8 ADV
BP3	NEW SPEED	1000
	NEW ANGLE	8 ADV
BP4	NEW SPEED	1500
	NEW ANGLE	0 ADV

Setting the four speed points at a nominal speed of 1800 rpm

BP1	NEW SPEED	0
	NEW ANGLE	0 ADV
BP2	NEW SPEED	1
	NEW ANGLE	8 ADV
BP3	NEW SPEED	1200
	NEW ANGLE	8 ADV
BP4	NEW SPEED	1800
	NEW ANGLE	0 ADV

MIC850 / MIC3 / MIC3+ / MIC4 / MIC4+ / MIC5 / MIC5+

In the configuration software *MICT*, in the view *Timing -> Schedule A/B -> General*, set the values for ignition timing as seen in the following screenshots:

1500 rpm

The screenshot shows the MICT software interface for a 1500 rpm nominal speed. The 'Limits' section is set to Min/Max Timing Point 1: 14.0 BTDC and Min/Max Timing Point 2: 22.0 BTDC. The 'Base Timing' is set to 14.0 BTDC. The 'Speed Curve' section is active, showing 4 speed points: (0, 0.0, RET), (1, 8.0, ADV), (1000, 8.0, ADV), and (1500, 0.0, RET).

1800 rpm

The screenshot shows the MICT software interface for an 1800 rpm nominal speed. The 'Limits' section is set to Min/Max Timing Point 1: 16.0 BTDC and Min/Max Timing Point 2: 24.0 BTDC. The 'Base Timing' is set to 16.0 BTDC. The 'Speed Curve' section is active, showing 4 speed points: (0, 0.0, RET), (1, 8.0, ADV), (1200, 8.0, ADV), and (1800, 0.0, RET).

Note that the potentiometer, the analog inputs and the cylinder-individual timing affect the timing if the corresponding functions are used.